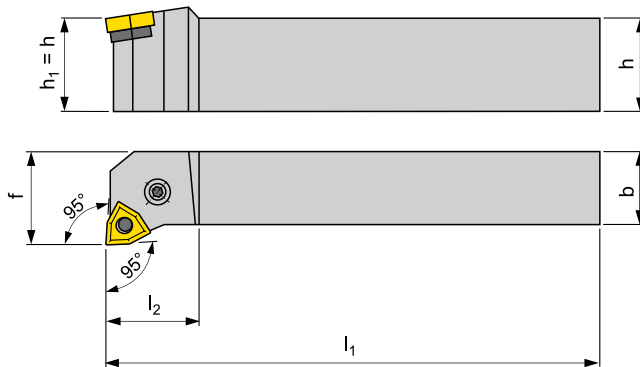
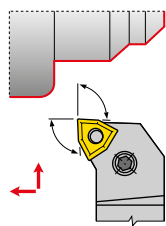


PWLNR/L

AUSSENDREHEN - ISO P
EXTERNAL TURNING - ISO P

216 - 219



γ_s° - Werkzeug-Orthogonalspanwinkel / tool orthogonal rake
 λ_s° - Werkzeug-Neigungswinkel / tool cutting edge inclination

KLEMMHALTER ZUM AUSSENDREHEN / TOOLS FOR EXTERNAL TURNING

ISO	R/L	Abmessungen / Dimensions							λ_s°	γ_s°	kg	Ersatzteile Spare parts	WSP Inserts
		$h=h_1$	b	f	l_1	l_2							
PWLNR/L 1616 H 0604	●/●	16	16	20	100	20			-6	-6	0,22	PW11	WNM. 0604..
PWLNR/L 2020 K 0604	●/●	20	20	25	125	20			-6	-6	0,40	PW10	WNM. 0604..
PWLNR/L 2020 K 08	●/●	20	20	25	125	22			-6	-6	0,40	PW22	WN.. 0804..
PWLNR/L 2525 M 0604	●/●	25	25	32	150	20			-6	-6	0,70	PW10	WNM. 0604..
PWLNR/L 2525 M 08	●/●	25	25	32	150	22			-6	-6	0,70	PW20	WN.. 0804..
PWLNR/L 3225 P 08	●/●	32	25	32	170	22			-6	-6	1,00	PW20	WN.. 0804..

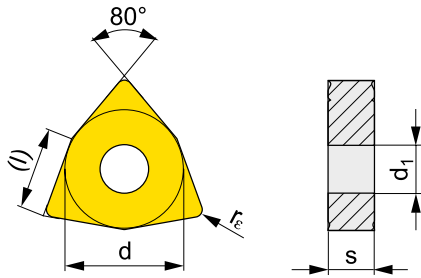
Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

ERSATZTEILE / SPARE PARTS

*) Empfohlene Torxschraube - siehe Seite 380-381 / See pages 380-381 for recommended screw torques

Typ Type	Unterlage Shim	Kniehebel Clamping lever	Spannschraube* Clamp. screw*	Rohrstift Tubular rivet	Montagedorn Mount. taper plug	Schlüssel Key
PW10	WNU 060308	PU 01	US 34 (M6x19,0)	NT 04	MT 04	HXK 3
PW11	WNU 060308	PU 01	US 46 (M6x13,2)	NT 04	MT 04	HXK 3
PW20	WNU 080312	PU 02	US 35 (M8x22,5)	NT 05	MT 05	HXK 4
PW22	WNU 080312	PU 02	US 42 (M8x21,0)	NT 05	MT 05	HXK 4

WNMG



Größe Dimension	(l)	d	d ₁	s		
0604	6,5	9,525	3,81	4,76		
06T3	6,5	9,525	3,81	3,97		
0804	8,7	12,700	5,16	4,76		

Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

Werkzeuge siehe Seitennr.: / For tools see pages: 24, 44, 49

Spanbrecher Chip breaker	ISO	Sorten / Grades										Radius Radius r _c	Vorschub pro U. Feed per rev.		Schnitttiefe Cutting depth				
		T5305	T5315	T7335	T9310	T9315	T9325	T9335	6630	T8315	T8330		TT310	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}		
	WNMG 060402E-FF									●					0,2	0,06	0,15	0,2	1,5
	WNMG 060404E-FF									●					0,4	0,06	0,20	0,4	1,5
	WNMG 080404E-FF									●					0,4	0,06	0,20	0,4	1,5
	WNMG 080408E-FF									●					0,8	0,08	0,25	0,8	1,5
	WNMG 06T304E-FM						●				●				0,4	0,10	0,30	0,5	3,0
	WNMG 06T308E-FM						●				●				0,8	0,10	0,35	0,8	3,0
	WNMG 060404E-FM					●	●			●	●	■			0,4	0,10	0,30	0,5	3,0
	WNMG 060408E-FM					●	●			●	■				0,8	0,10	0,35	0,8	3,0
	WNMG 060412E-FM					●									1,2	0,15	0,45	1,2	3,0
	WNMG 080404E-FM			●	●	●	●			●	●				0,4	0,10	0,30	0,5	3,0
	WNMG 080408E-FM			●	●	●	●			●	●				0,8	0,15	0,45	0,8	3,0
	WNMG 080412E-FM			●	●	●	●				●				1,2	0,15	0,45	1,2	4,0
	WNMG 080412E-KR	■	■											1,2	0,25	0,60	1,2	5,5	
	WNMG 060404E-M		■			●	●	●							0,4	0,17	0,30	0,8	3,0
	WNMG 060408E-M		■		●	●	●	●							0,8	0,15	0,60	0,8	4,0
	WNMG 080404E-M		■			●	●	●							0,4	0,17	0,30	0,8	3,0
	WNMG 080408E-M	■	■		●	●	●	●	●		●				0,8	0,15	0,60	0,8	5,6
	WNMG 080412E-M	■	■		●	●	●	●							1,2	0,15	0,60	1,2	5,6
	WNMG 080408E-R	■				●	●	●	●						0,8	0,25	0,60	2,0	5,6
	WNMG 080412E-R	■				●	●								1,2	0,25	0,70	2,0	5,6
	WNMG 060412E-RM					●	●	●							1,2	0,25	0,60	1,3	4,0
	WNMG 080408E-RM	■	■		●	●	●	●		●	●				0,8	0,20	0,55	1,0	5,0
	WNMG 080412E-RM	■	■		●	●	●	●		●					1,2	0,25	0,70	1,5	5,0
	WNMG 080416E-RM	■	■		●	●	●	●			●				1,6	0,30	0,75	2,0	5,0